

Projekt : \_\_\_\_\_

Kunde : MB - Maschinenbau

Auftragsnummer: MB - 090415-EU-KL

Betriebsspannung	3 P/N 400 V/AC 50 Hz
Steuerspannung 1	24 V / DC
Steuerspannung 2	

Netzanschluss : 3P 400-480 V/AC / 16KW / 50A

**!!! Achtung : Steuertrafo entsprechend umklemmen !!!**

**!!! Attention : Check the wiring on the main transformer !!!**

		04.11.2008	Günter Brandt	Datum	13.05.2004	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:	Robatech ANr. MB - 090415-EU-KL	Kunde: MB - Maschinenbau	Ort	Blatt-Nr. 1	
				Bearb.	Brandt1							Ers. durch
				Gepr.								
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch					

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pos	Blatt-Typ	Anlage Ort Blatt	Titel				Angelegt	Geändert	
1	Deckblatt	/1	Robatech						
2	Zeichnung	/1	Verdratungsfarben/Einheiten - Wiring colours						
3	Zeichnung	/2	5-Leiter Einspeisung - 5 wire main connection						
4	Zeichnung	/3	Reserve - Reserve						
5	Zeichnung	/4	Unterdruckgebläse - Vacuum blower						
6	Zeichnung	/5	Vorschub - Transport belt						
7	Zeichnung	/6	Verstellungen - Adjustments						
8	Zeichnung	/7	Rotation - Rotation						
9	Zeichnung	/8	Schleifband - sanding belt						
10	Zeichnung	/9	Disk 1 - Disc 1						
11	Zeichnung	/10	Disk 2 - Disc 2						
12	Zeichnung	/11	Not-Aus,Steuerung - Emergency stop , Control						
13	Zeichnung	/12	Schutztürüberwachung - Maintenance door control						
14	Zeichnung	/13	SPS-Übersicht Blatt 1 - PLC scheme page 1						
15	Zeichnung	/14	SPS-Übersicht Blatt 2 - PLC scheme page 2						
16	Zeichnung	/15	Reserve - Reserve						
17	Zeichnung	/16	SPS - E/A 0.0-0.7 - PLC I/O 0.0 - 0.7						
18	Zeichnung	/17	SPS - E/A 1.0-1.5 - PLC I/O 1.0 - 1.7						
19	Zeichnung	/18	SPS - Eingänge E2.0-2.7 - PLC I 2.0 - 2.7						
20	Zeichnung	/19	SPS-Ausgänge A3.0-3-7 - PLC I/O 3.0 - 3.7						
21	Zeichnung	/20	Straßenverriegelung - Line Control						
22	Zeichnung	/21	OP 77 Beschriftung - OP 77 labeling						
23	Klemmenplan	/1	Klemmenplan -X - terminal block plan X						
24	Klemmenplan	/2	Klemmenplan -X0 - terminal block plan X0						
25	Klemmenplan	/3	Klemmenplan -X1 - terminal block plan X1						
26	Klemmenplan	/4	Klemmenplan -X1 - terminal block plan X1						
	15.09.2008	Günter Brandt	Datum	03.07.2007	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b>		Projekt:	Kunde: MB - Maschinenbau	Blatt-Nr.
			Bearb.	Günter Brandt	<b>D - 32120 Hiddenhausen</b>			Ort	1
			Gep.				ANr. MB - 090415-EU-KL		Bl von Anz
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch	Inhaltsverzeichnis	2/33
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9



# Verdratungsfarben :

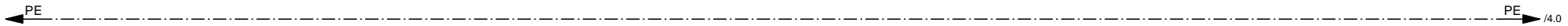
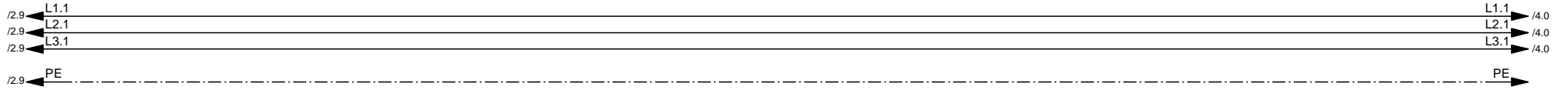
Hauptstrom : schwarz - black  
 Nulleiter : hellblau - light blue  
 Schutzleiter : gelb / grün - yellow/green  
 Steuerspannung 230 V/AC : rot - red  
 Steuerspannung 24 V/DC : dunkelblau - dark blue  
 Minus 24 V/DC : dunkelblau - dark blue  
 Meßleitungen / Sensoleitungen : weiß verdreht (weiß,weiß-schwarz) - torsionally white(withe,withe-black)  
 Fremdpotenziale / Potenzialfreie Kontakte : orange - orange

Anzeigedimension Druck : bar  
 Anzeigedimension Kraft : KN  
 Anzeigedimension Temperatur : Celsius  
 Anzeigedimension Weg / Strecke : 1/10 mm

		15.09.2008	Günter Brandt	Datum	13.05.2004	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:	ANr. MB - 090415-EU-KL Verdratungsfarben/Einheiten	Kunde: MB - Maschinenbau	Ort	Blatt-Nr. 1 Bl von Anz 4/33
				Bearb.	Brandt1						
				Gep.							
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch				



0 1 2 3 4 5 6 7 8 9



		04.01.2008	Günter Brandt	Datum	15.11.2004	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:	ANr. MB - 090415-EU-KL	Reserve	Kunde: MB - Maschinenbau	Ort	
				Bearb.	Brandt1						Blatt-Nr.	3
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.						Ers. für	Ers. durch
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	





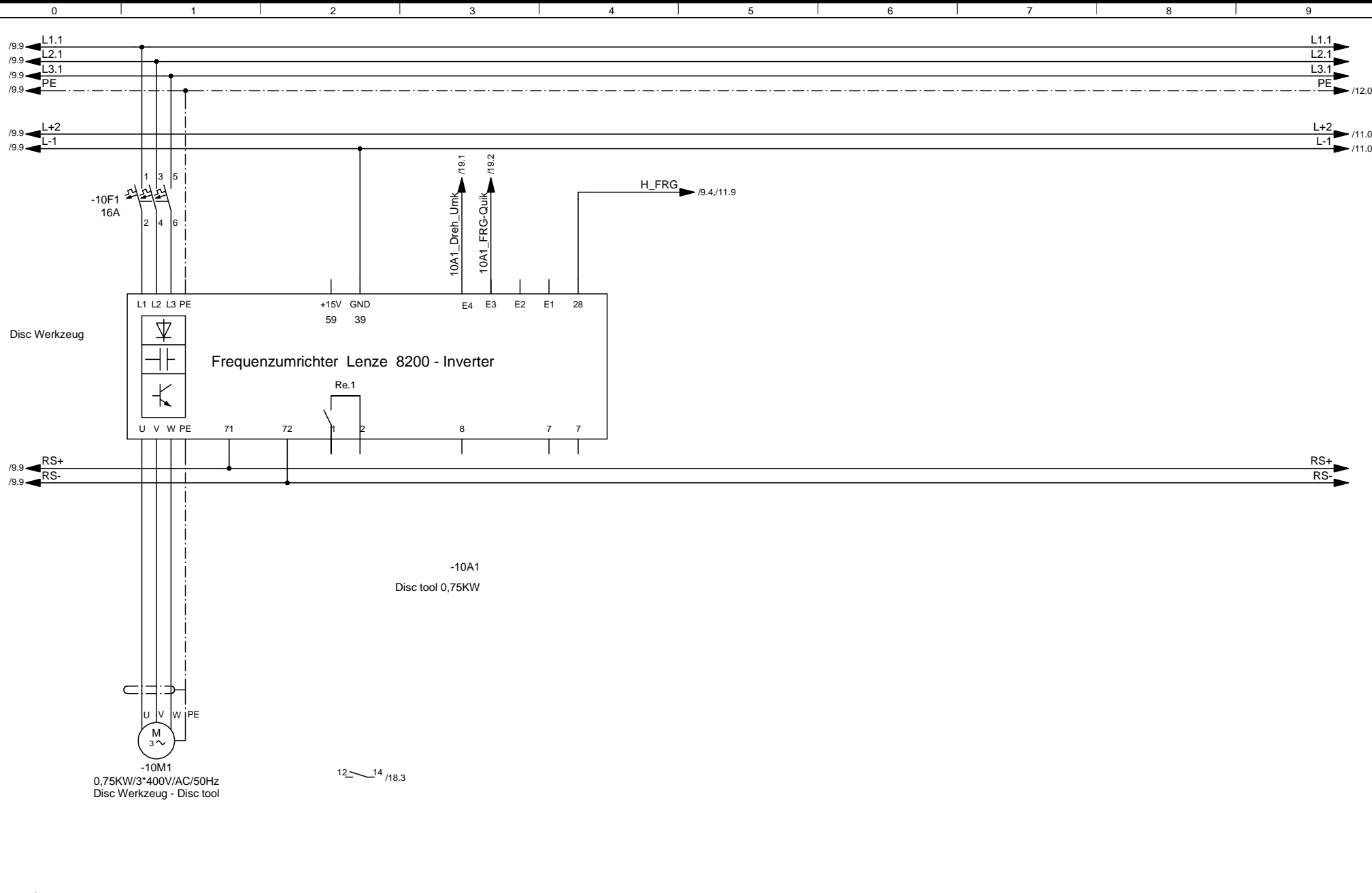




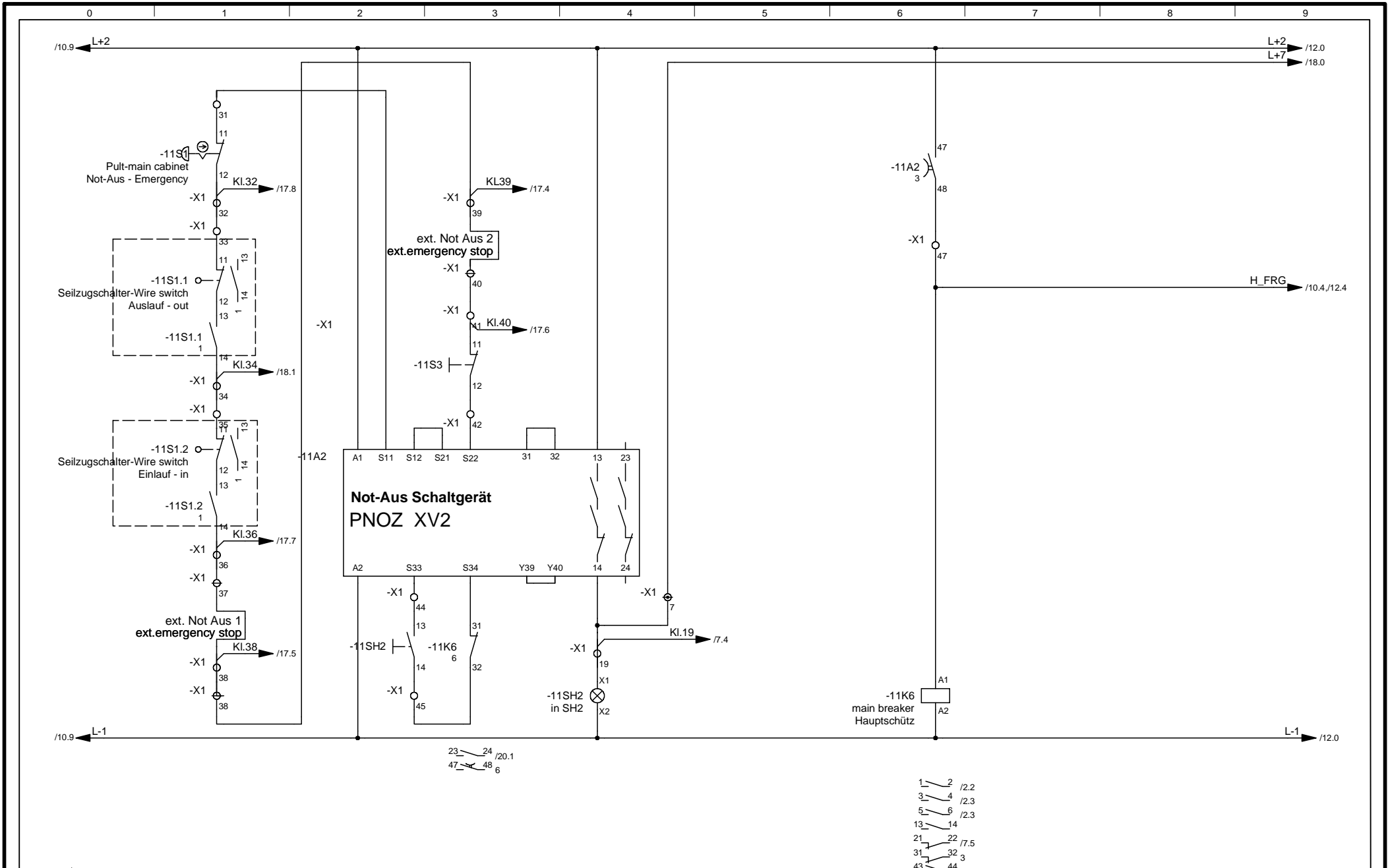




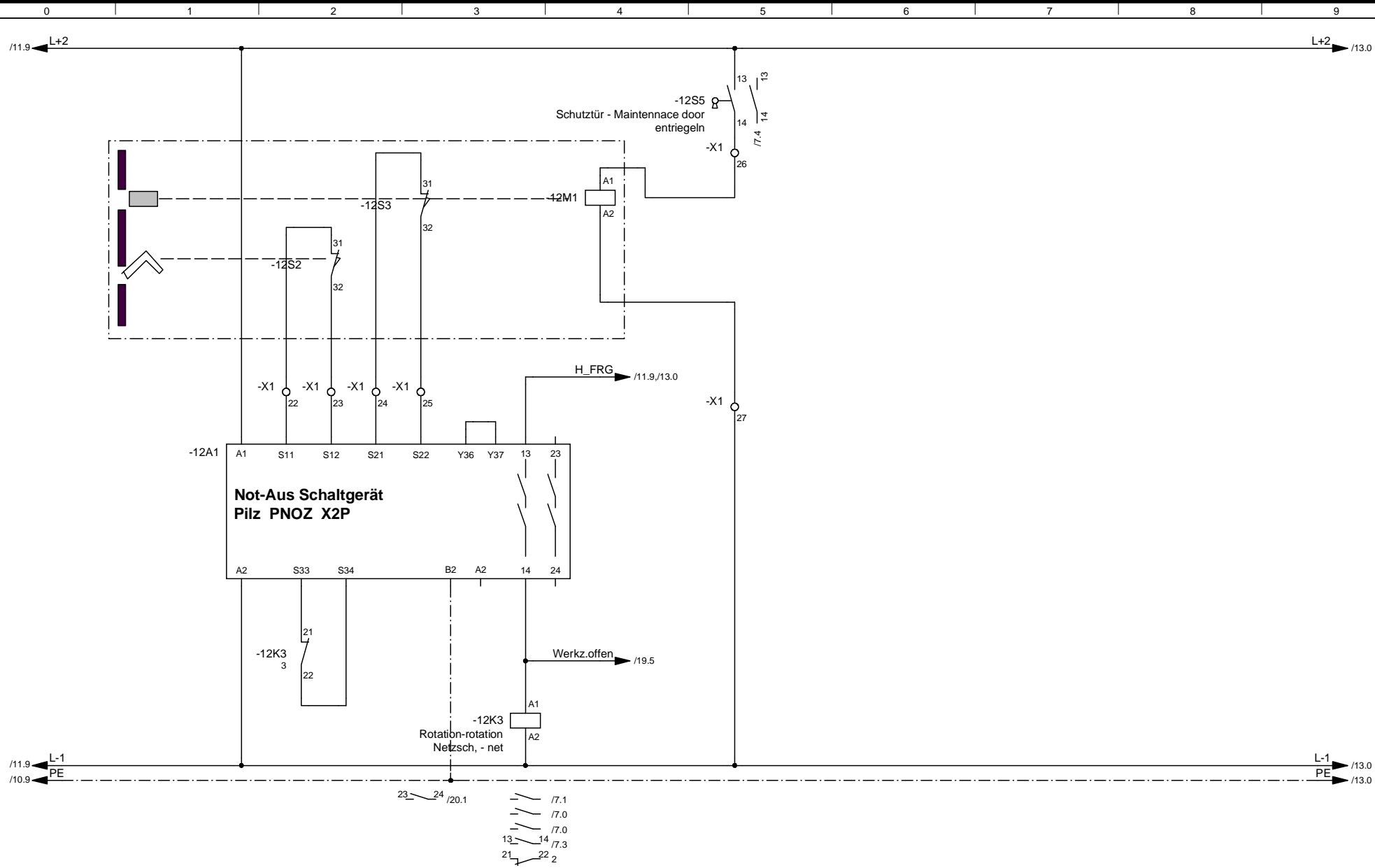




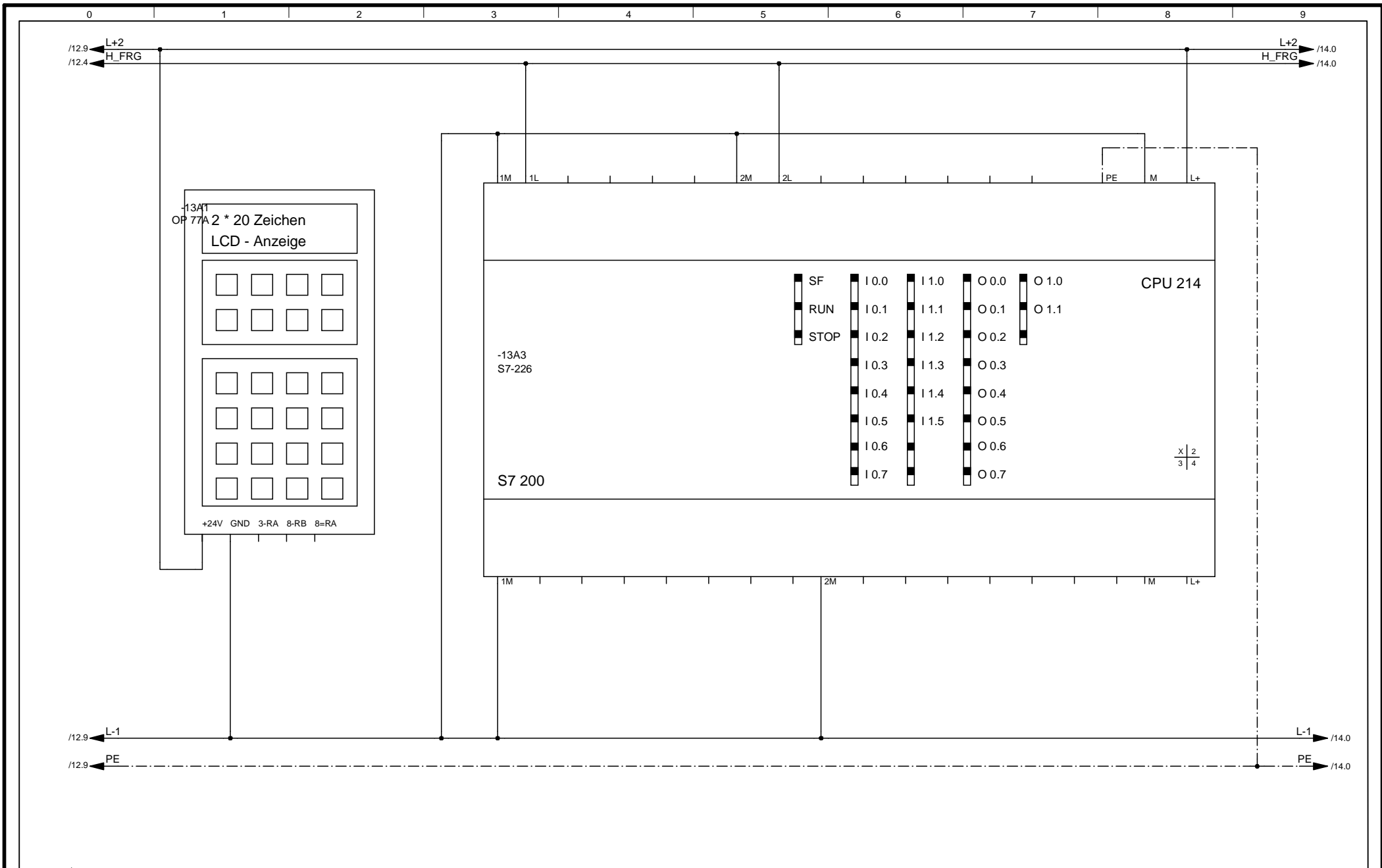
		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	24.05.2004	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:			Kunde: MB - Maschinenbau	Weg		
				Bearb.	Brandt1			Anr. MB - 090415-EU-KL			Ort		
				Gep.				Disk 2 - Disc tool			Blatt-Nr.	10	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. für	Ers. durch			Bl von Anz	13/33	
0			1			2	3	4	5	6	7	8	9



		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	07.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:			Kunde: MB - Maschinenbau	Weg	
				Bearb.	Brandt1			Anr. MB - 090415-EU-KL			Ort	
				Gep.				Not-Aus, Steuerung-emergency control			Blatt-Nr. 11	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch			Bl von Anz 14/33		
0			1		2	3	4	5	6	7	8	9



		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	24.05.2004	<b>MB - Maschinenbau GmbH D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:		Kunde: MB - Maschinenbau	Ort
				Bearb.	Brandt1			ANr. MB - 090415-EU-KL		
				Gepr.				Schutztürüberwachung-Maintennace door		
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch			Blatt-Nr. 12
										Bl von Anz 15/33



-13A1  
OP 77A 2 \* 20 Zeichen  
LCD - Anzeige

+24V GND 3-RA 8-RB 8-RA

1M 1L 2M 2L PE M L+

SF I 0.0 I 1.0 O 0.0 O 1.0 CPU 214  
 RUN I 0.1 I 1.1 O 0.1 O 1.1  
 STOP I 0.2 I 1.2 O 0.2  
 I 0.3 I 1.3 O 0.3  
 I 0.4 I 1.4 O 0.4  
 I 0.5 I 1.5 O 0.5  
 I 0.6 O 0.6  
 I 0.7 O 0.7

-13A3  
S7-226

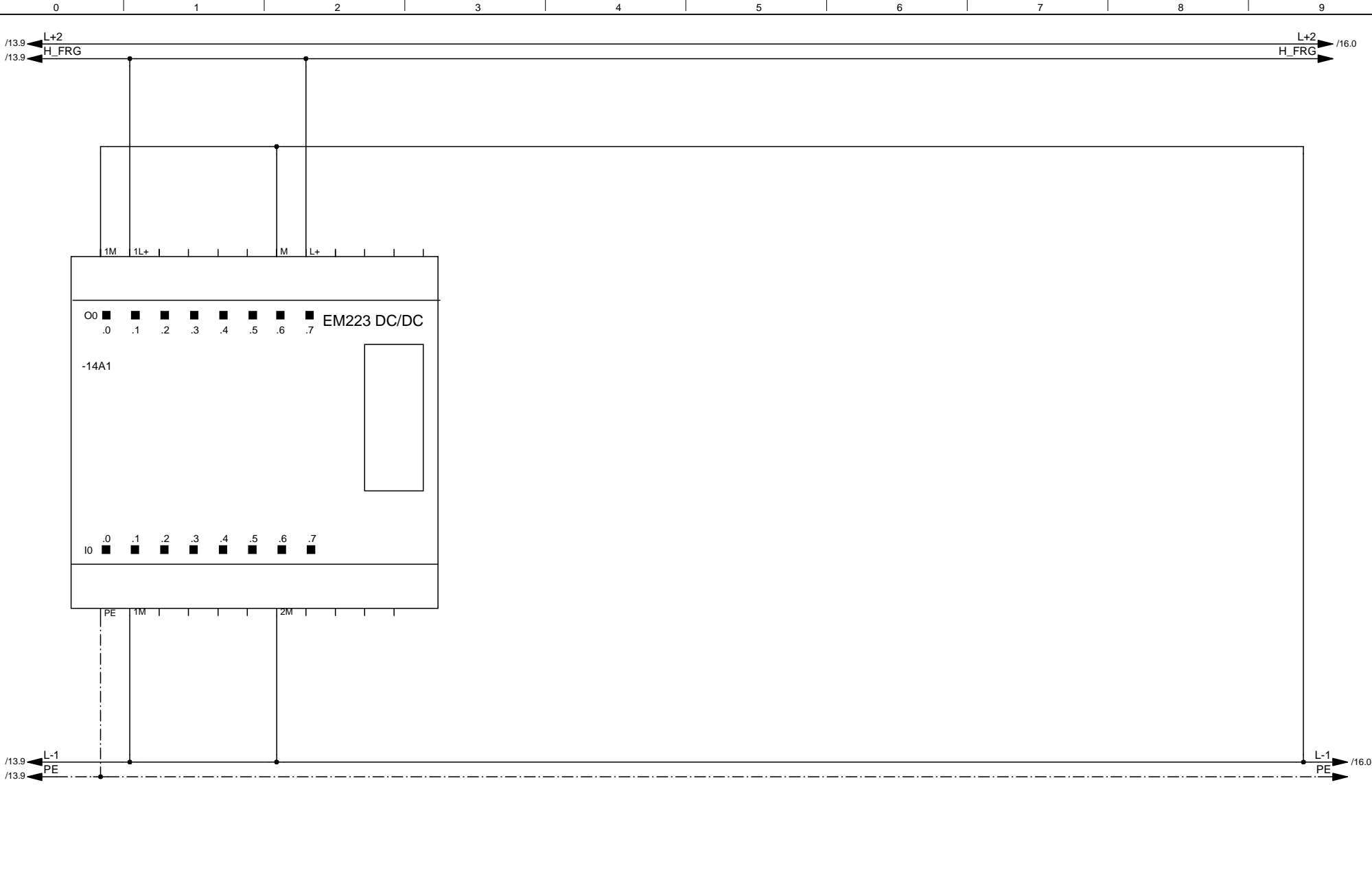
S7 200

x | 2  
3 | 4

1M 2M M L+

		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	07.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:			Kunde: MB - Maschinenbau	Ort				
				Bearb.	Brandt1			Anr. MB - 090415-EU-KL			Blatt-Nr. 13				
				Gep.				SPS-Übersicht Blatt 1-PLC overview page			Bl von Anz 16/33				
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch								
0			1					2	3	4	5	6	7	8	9





		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	07.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:		Kunde: MB - Maschinenbau	Weg
				Bearb.	Brandt1					Ort
				Gepr.						
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. für	Ers. durch		Blatt-Nr. 14
0			1			2	3	4	5	6
										7
										8
										9
										Bl von Anz 17/33

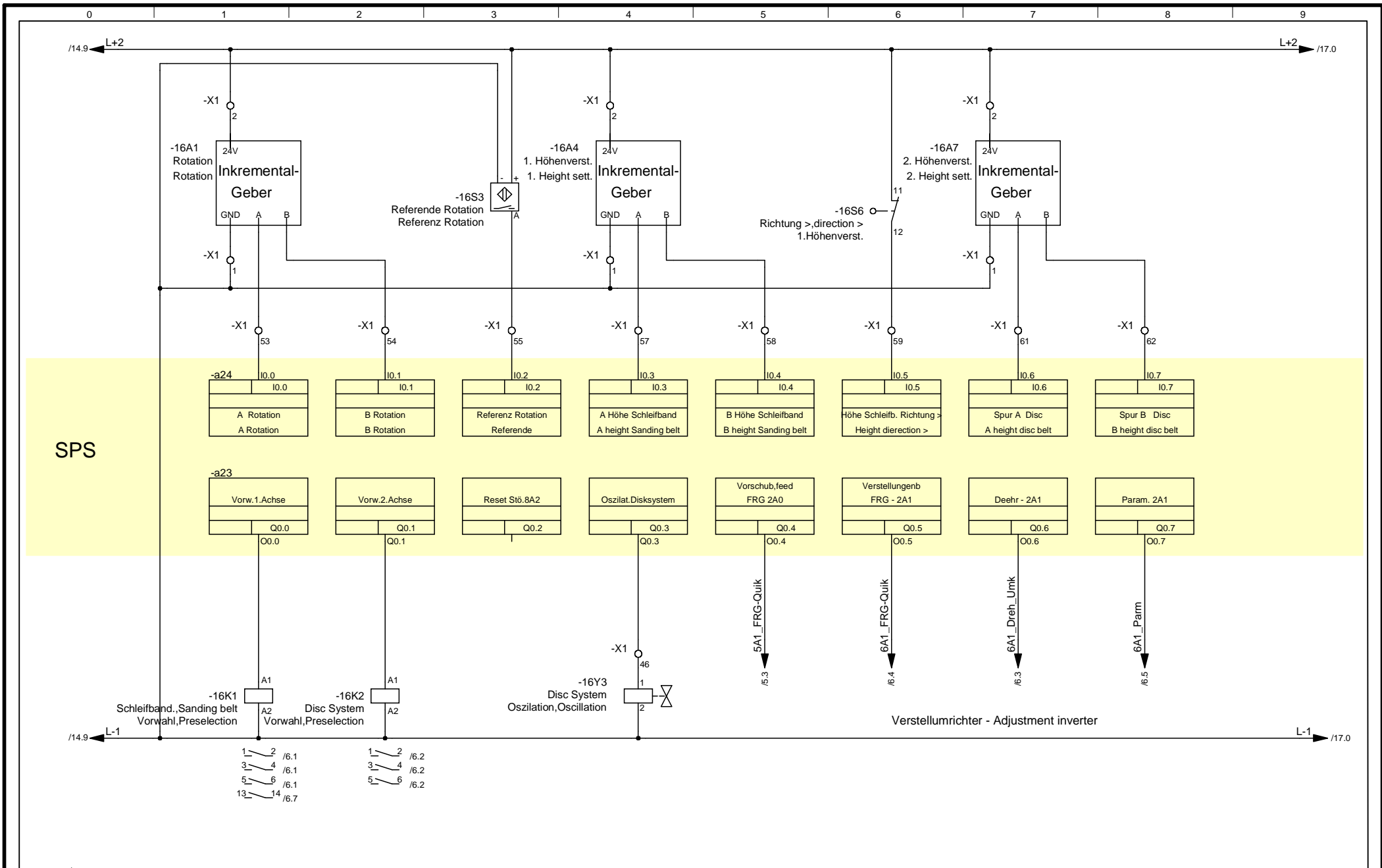
ANr. MB - 090415-EU-KL

SPS-Übersicht Blatt 2-PLC overview page

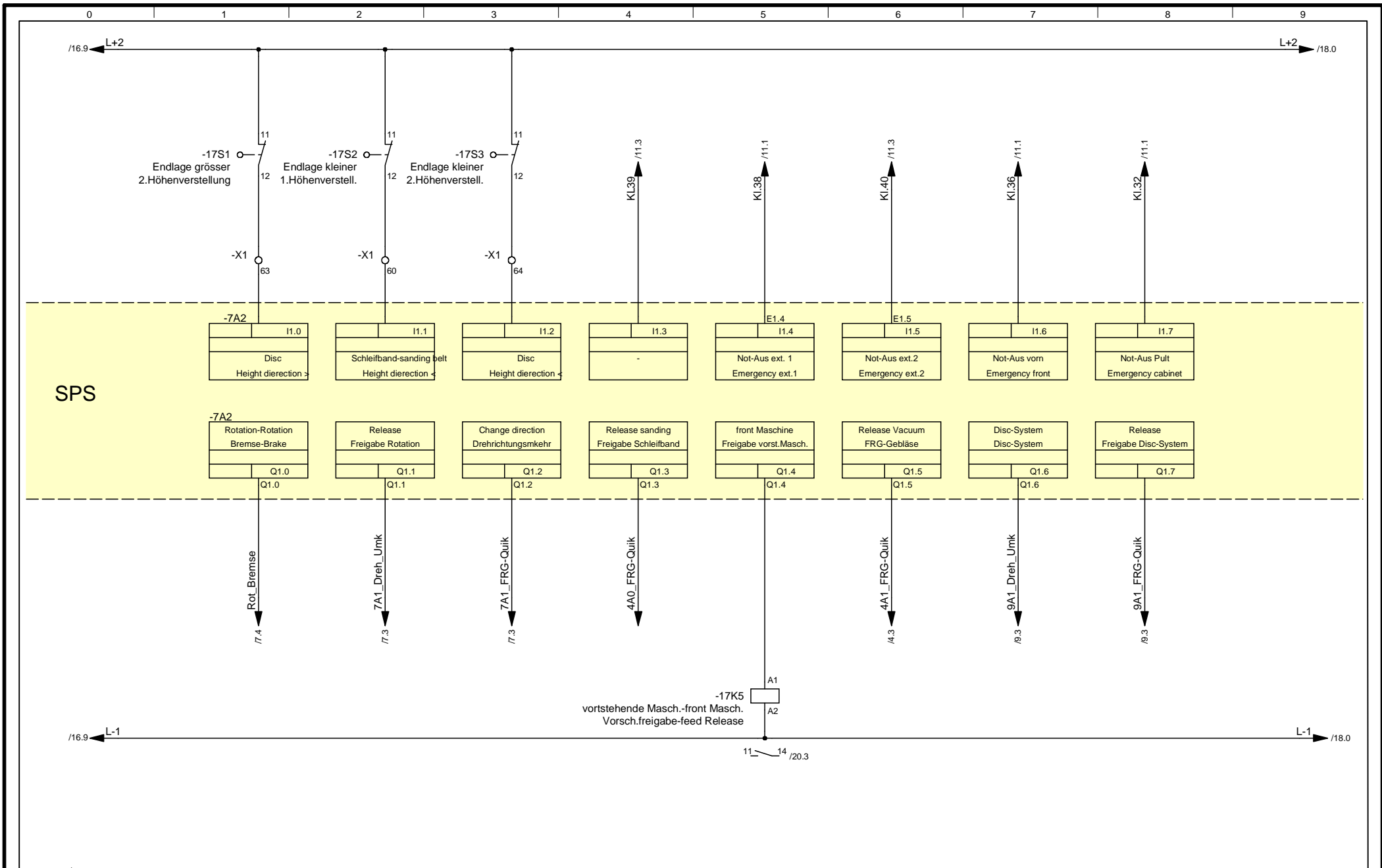
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

	04.01.2008	Günter Brandt	Datum	24.05.2004	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:	ANr. MB - 090415-EU-KL Reserve	Kunde: MB - Maschinenbau	Ort	
			Bearb.	Brandt1					Blatt-Nr.	15
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm					Urspr.	Ers. für

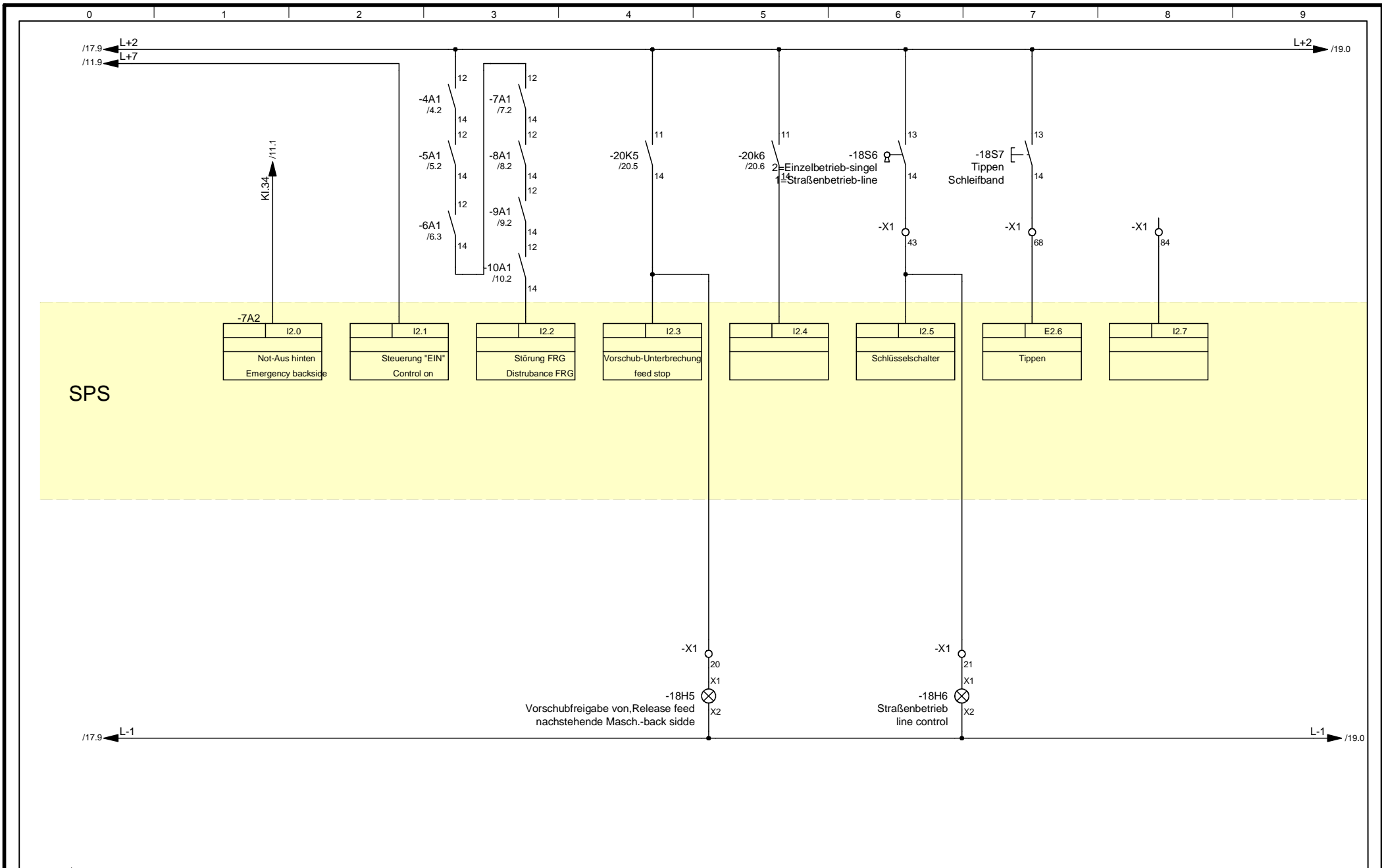
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9



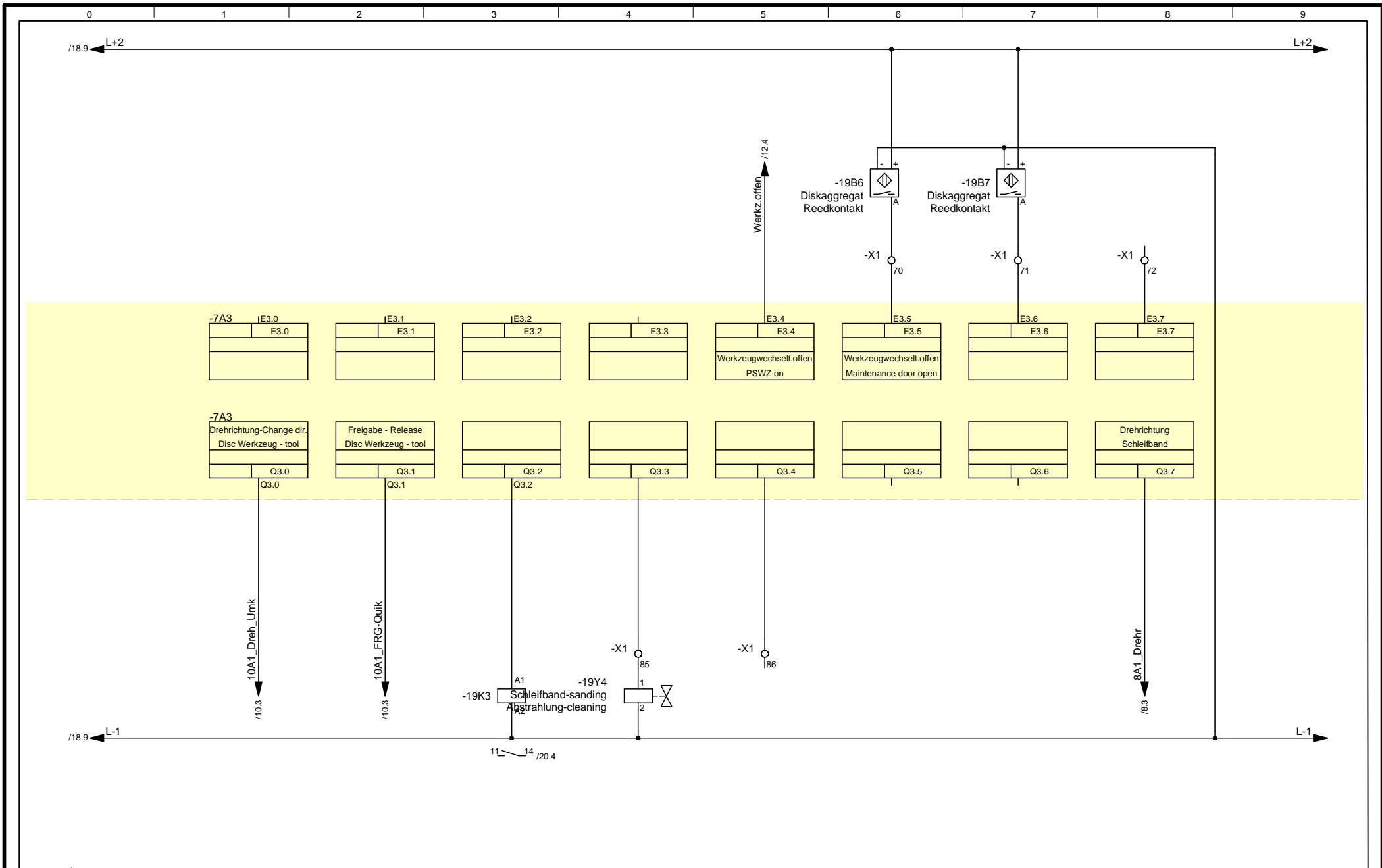
		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	07.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:	ANr. MB - 090415-EU-KL		Kunde: MB - Maschinenbau	Wahlort	
				Bearb.	Brandt1			SPS - E/A 0.0-0.7-PLC I/O 0.0-0.7				Blatt-Nr. 16
				Gepr.								Bl von Anz 19/33
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch					
0					1							
					2							
					3							
					4							
					5							
					6							
					7							
					8							
					9							



		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	07.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:			Kunde: MB - Maschinenbau	Weg	
				Bearb.	Brandt1			Anr. MB - 090415-EU-KL			Ort	
				Gep.				SPS - E/A 1.0-1.5-PLC I/O 1.0-1.7			Blatt-Nr. 17	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch			Bl von Anz 20/33		
0			1		2	3	4	5	6	7	8	9



		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	21.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:			Kunde: MB - Maschinenbau	
				Bearb.	Brandt1					Anr. MB - 090415-EU-KL	
				Gepr.						SPS - Eingänge E2.0-2.7-PLC I 2.0-2.7	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. für	Ers. durch		Blatt-Nr. 18	
0			1			2	3	4	5	Bl von Anz 21/33	



		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	21.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:			Kunde: MB - Maschinenbau	Werkz.	
				Bearb.	Brandt1			ANr. MB - 090415-EU-KL		Ort		
				Gepr.				SPS-Ausgänge A3.0-3-7-PLC I/O 3.0-3.7		Blatt-Nr. 19		
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch			Bl von Anz	22/33	
0			1		2	3	4	5	6	7	8	9



Englisch

	Page back			disturbance On/Off		Page ahead
	Start Autom.		Start Posit.			Hand
	Page back			disturbance On/Off		Page ahead
	Start Autom.		Start Posit.			Hand

Deutsch

	Bild zurück			Störungen Ein/Aus		Bild vor
	Start Automat.		Start Positionier.			Handsteuerung
	Bild zurück			Störungen Ein/Aus		Bild vor
	Start Automat.		Start Positionier.			Handsteuerung

Portogisisch

	Pagina Anterios					Pagina Seguinte
	Start / Stop		Start em Posicao			Manual
	Pagina Anterios					Pagina Seguinte
	Start / Stop		Start em Posicao			Manual

Türkisch

	SAFYA GERI			Hatasi on/off		SAFYA ILERI
	OTOMATIK CEVRIME B.		BASLANG. POZISY.			MANUEL KONTROL
	SAFYA GERI			Hatasi on/off		SAFYA ILERI
	OTOMATIK CEVRIME B.		BASLANG. POZISY.			MANUEL KONTROL

	24.06.2008	Günter Brandt	Datum	24.11.2003	<b>MB - Maschinenbau GmbH</b> <b>D - 32120 Hiddenhausen</b>	Projekt:	ANr. MB - 090415-EU-KL OP 77 Beschriftung	Kunde: MB - Maschinenbau	Blatt-Nr. 21 Bl von Anz 24/33
			Bearb.	Brandt1					
			Gep.						
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch		





				Außengerät	-X1	Innengerät				
				Blatt	Betriebsmittel	Blatt	Nr.	Brücken	Betriebsmittel	Blatt

						/2.6	1		-2G5:-	/2.6
			/16.1	-16A1:GND	/16.1	1			-16K1:A2	/16.1
			/16.4	-16A4:GND	/16.4	1				
					/16.7	1			-16A7:GND	/16.7
					/2.6	PE				
					/2.6	2			-6A1:+24V	/6.3
			/16.1	-16A1:24V	/16.1	2			-13A3:L+	/13.5
			/16.4	-16A4:24V	/16.4	2			-16S6:11	/16.6
			/16.7	-16A7:24V	/16.7	2			-16S6:11	/16.6
					/11.4	7		-7A2:	/18.2	
			/11.4	-11SH2:X1	/11.4	19		-11A2:14	/11.3	
			/18.5	-18H5:X1	/18.5	20		-7A2:	/18.4	
			/18.6	-18H6:X1	/18.6	21		-7A2:	/18.6	
			/12.3	-12A1:S11	/12.2	22		-12S2:31	/12.2	
			/12.3	-12A1:S12	/12.2	23		-12S2:32	/12.2	
			/12.3	-12A1:S21	/12.2	24		-12S3:31	/12.3	
			/12.3	-12A1:S22	/12.3	25		-12S3:32	/12.3	
			/12.4	-12M1:A1	/12.5	26		-12S5:14	/12.5	
			/12.3	-12K3:A2	/12.5	27		-12M1:A2	/12.4	
			/11.1	-11S1:11	/11.1	31		-11A2:S11	/11.3	
			/11.1	-11S1:12	/11.1	32				
			/11.1	-11S1.1:11	/11.1	33		-7A2:	/17.8	
					/11.1	34				
			/11.1	-11S1.2:11	/11.1	35		-7A2:	/18.1	
					/11.1	36				
			/17.5	-7A2:E1.4	/11.1	37		-7A2:	/17.7	
					/11.1	38				
					/11.1	38				
					/11.3	39				

		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	21.04.2009		<b>Günter Brandt, Automationstechnik</b> Telf.05731 / 21470 Mobil 0171 / 7479123 D - 32545 Bad Oeynhausen					Anlage		
				Bearb.	Günter Brandt									Ort
				Gep.										Blatt-Nr. 2
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. für	Ers. durch	Klemmenplan -X1			Bl von Anz 26/33		

Außengerät										-X1			Innengerät		
		Blatt	Betriebsmittel		Blatt	Nr.	Brücken		Betriebsmittel	Blatt					
					/11.3	40	•		-7A2:	/17.4					
					/11.3	41	•								
		/11.3		-11S3:12	/11.3	42			-11A2:S22	/11.3					
		/18.6		-18S6:14	/18.6	43			-7A2:	/18.6					
		/11.2		-11SH2:13	/11.2	44			-11A2:S33	/11.3					
		/11.2		-11SH2:14	/11.2	45			-11K6:32	/11.3					
		/16.4		-16Y3:1	/16.4	46			-a23:Q0.3	/16.4					
		/11.6		-11K6:A1	/11.6	47			-11A2:48	/11.6					
		/16.1		-16A1:A	/16.1	53			-a24:I0.0	/16.1					
		/16.1		-16A1:B	/16.2	54			-a24:I0.1	/16.2					
		/16.3		-16S3:A	/16.3	55			-a24:I0.2	/16.3					
		/16.4		-16A4:A	/16.4	57			-a24:I0.3	/16.4					
		/16.4		-16A4:B	/16.5	58			-a24:I0.4	/16.5					
		/16.6		-16S6:12	/16.6	59			-a24:I0.5	/16.6					
		/17.2		-7A2:	/17.2	60			-17S2:12	/17.2					
		/16.7		-a24:I0.6	/16.7	61			-16A7:A	/16.7					
		/16.8		-a24:I0.7	/16.8	62			-16A7:B	/16.7					
		/17.1		-7A2:	/17.1	63			-17S1:12	/17.1					
		/17.3		-7A2:	/17.3	64			-17S3:12	/17.3					
		/7.4		-7K4:A1	/7.4	67			-12S5:14	/7.4					
		/18.7		-7A2:	/18.7	68			-18S7:14	/18.7					
		/19.6		-7A3:E3.5	/19.6	70			-19B6:A	/19.6					
		/19.7		-7A3:E3.6	/19.7	71			-19B7:A	/19.7					
		/19.8		-7A3:E3.7	/19.8	72									
					/18.8	84			-7A2:	/18.8					
		/19.4		-19Y4:1	/19.4	85			-7A3:	/19.4					
					/19.5	86			-7A3:	/19.5					
		/2.4		-2X3:2	/2.4	91	•		-2M4:	/2.4					
		/2.4		-2X3:3	/2.4	PE	•	•							

		21.04.2009	Günter Brandt	Datum	21.04.2009
			Bearb.	Günter Brandt	
			Gep.		
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.

**GB** Günter Brandt, Automationstechnik  
 Telf.05731 / 21470 Mobil 0171 / 7479123  
 D - 32545 Bad Oeynhausen


MB - Maschinenbau		Anlage
		Ort
		Blatt-Nr. 3
		Bl von Anz 27/33

Klemmenplan -X1







Pos	Betriebsmittel	Bezeichnung	Typenbezeichnung	Hersteller	Blatt / Pfad
1	-2Q1	Leistungsschalter-Switch	P3-63/V/SVB	Moeller	/2.1
2	-2F2	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 61 10-6		/2.2
3	-2B2	Klimagerät	Pfannenberg DTS 9041 230V/870W		/2.2
4	-2F3	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 62 02-7		/2.3
5	-2F3.1	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 61 04-7		/2.3
6	-2F5	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 61 02-7		/2.6
7	-2G5	Netzteil-Power suply	Siemens Logo Power 24V/DC 2,5A		/2.6
8	-2T3	Transformator-Transformer	STU 400/2*115V		/2.3
9	-2X3	Steckdose-Outlet			/2.4
10	-2M4 + 2M5	Motor	2 * Schaltschranklüfter		/2.4
11	-4F1	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 63 32-6		/4.1
12	-4A1	Frequenzumrichter-Inverter	Lenze E82EV752K4C + Standart I/O + Lecom A/B		/4.2
13	-4M1	Motor			/4.1
14	-4R1	PTC-Widerstand-Resistor	in 4M1		/4.1
15	-5F1	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 63 10-6		/5.0
16	-5A1	Frequenzumrichter-Inverter	Lenze E82EV222K4C + Standart I/O + Lecom A/B		/5.2
17	-5M1	Motor			/5.0
18	-6F1	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 63 06-6		/6.0
19	-6A1	Frequenzumrichter-Inverter	Lenze E82EV551K4C + Standart I/O + Lecom A/B		/6.2
20	-6K3	Relais-relay	Siemens LZS:RT 4B4 L24		/6.3
21	-6M1	Motor			/6.0
22	-6M2	Motor			/6.1
23	-6Y7	Bremse-Break	in 6M1		/6.7
24	-7F1	Si.Automat-Cutout	Siemens 5SY 63 06-6		/7.0
25	-7A1	Frequenzumrichter-Inverter	Lenze E82EV551K4C + Standart I/O + Lecom A/B		/7.2
26	-7K4	Relais-relay	Siemens LZS:RT 4B4 L24		/7.4
27	-7M1	Motor			/7.0
28	-7M2	Motor	in 7M1		/7.2
29	-7Y2	Bremse-Break	in 7M1		/7.1

17.09.2009		Günter Brandt		Datum 13.02.2008		<b>MB - Maschinenbau GmbH</b>		Projekt:		Kunde: MB - Maschinenbau	
		Bearb. Günter Brandt				<b>D - 32120 Hiddenhausen</b>		Anr. MB - 090415-EU-KL		Ort	
		Gep.						Stückliste		Blatt-Nr. 1	
Zustand		Änderung		Datum		Name		Norm		Bl von Anz 31/33	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		





Pos	Betriebsmittel	Bezeichnung	Typenbezeichnung	Hersteller	Blatt / Pfad
59	-16K1	Schütz-Contactor	DIL M7 - 10 24V/DC	Moeller	/16.1
60	-16K2	Schütz-Contactor	DIL M7 - 10 + DILM32 XHI11 24V/DC	Moeller	/16.2
61	-16S3	Näherungsschalter-limit switch	Referenzschalter Rotation		/16.3
62	-16S6	Endpositionsschalter-Limit switch	ATR-11-1-A-I/ARK	Moeller	/16.6
63	-16Y3	Magnetventil-Magnetic valve			/16.4
64	-17K5	Relais-Relay	Siemens LZS:RT 4B4 L24		/17.5
65	-17S1	Endpositionsschalter-Limit switch	ATR-11-1-A-I/ARK	Moeller	/17.1
66	-17S2	Endpositionsschalter-Limit switch	ATR-11-1-A-I/ARK	Moeller	/17.2
67	-17S3	Endpositionsschalter-Limit switch	ATR-11-1-A-I/ARK	Moeller	/17.3
68					
69	-18H5	Leuchtmelder-light indicator	M22-L-G + M22-A + LED-G		/18.5
70	-18H6	Leuchtmelder-light indicator	M22-L-W + M22-A + LED-W		/18.6
71	-18S6	Schlüsselschalter-key switch	M22-WRS + M22-A + M22-K10		/18.6
72	-18S7	Drucktaster-push button	M22-D-G-X1/KC11/I		/18.7
73	-19B6	Näherungsschalter-limit switch	Readkontakt Festo 3pol. 24V/DC		/19.6
74	-19B7	Näherungsschalter-limit switch	Readkontakt Festo 3pol. 24V/DC		/19.7
75	-19K3	Relais-Relay	Siemens LZS:RT 4B4 L24		/19.3
76	-19Y4	Magnetventil-magnetic valve			/19.4
77					
78	-20K5	Relais-relay	Siemens LZS:RT 4B4 L24		/20.5
79	-20k6	Relais-relay	Siemens LZS:RT 4B4 L24		/20.6
80					
81					
82					
83					
84					
85	-X1	Klemme			/11.4
86	-X1	3 Klemmen			/11.0
87	-X2	10 Klemmen			/20.1

21.04.2009		Günter Brandt		Datum 13.02.2008		<b>MB - Maschinenbau GmbH</b>		Projekt:		Kunde: MB - Maschinenbau	
				Bearb. Günter Brandt		<b>D - 32120 Hiddenhausen</b>				Anr. MB - 090415-EU-KL	
				Gep.						Stückliste	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch			Blatt-Nr. 3	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Bl von Anz 33/33	